

# Montageanleitung thepro DDS DIY Ecke

Herstellung einer thepro DDS Ecke aus einem geraden thepro DDS Element



Das brauchen Sie auf der Baustelle:

M032-1



Säge



Anpressrolle



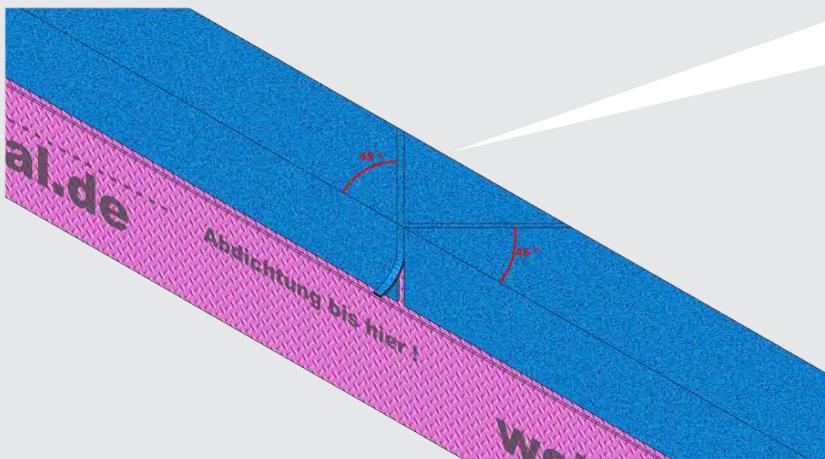
Perimeterkleber



Brenner

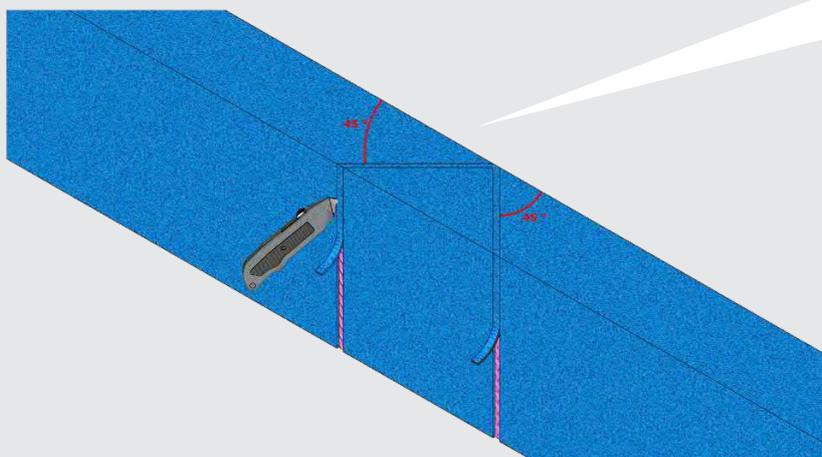
1

Auf der Oberseite des thepro DDS Elements mit einer Hakenklinge 2x zwei parallele Schnitte im 45° Winkel in die wolfseal FBV-Bahn schneiden. Auf der Außenseite zwei parallele Schnitte senkrecht in die FBV-Bahn schneiden. Der Abstand der parallelen Schnitte sollte ca. 1 cm betragen



2

Auf der Innenseite zwei parallele Schnitte senkrecht in die FBV-Bahn schneiden. Die ausgeschnittenen Streifen der FBV-Bahn abziehen.



Roland Wolf GmbH

Großes Wert 21 · D-89155 Erbach  
Tel. (+49) 07305.96 22 - 0 · Fax -22

E-Mail: [info@wolfseal.de](mailto:info@wolfseal.de)

[www.wolfseal.de](http://www.wolfseal.de)

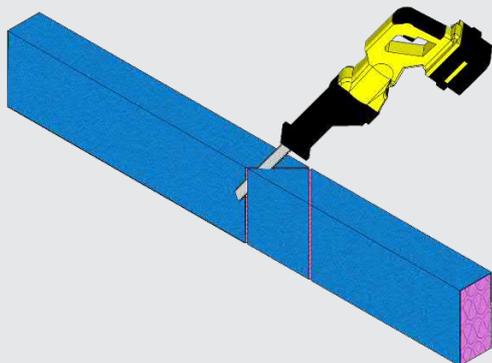
# Montageanleitung thepro DDS

Herstellung einer thepro DDS Ecke aus einem geraden thepro DDS Element



M032-2

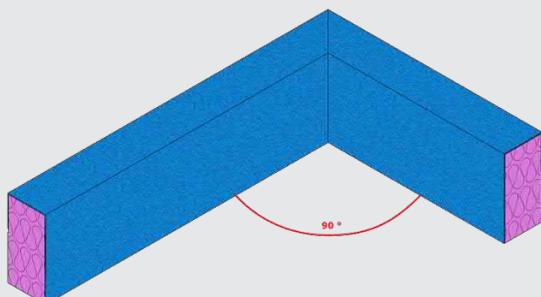
- 3 Das Element wird an den vorbereiteten Schnittkanten im 45° Winkel durchgesägt.



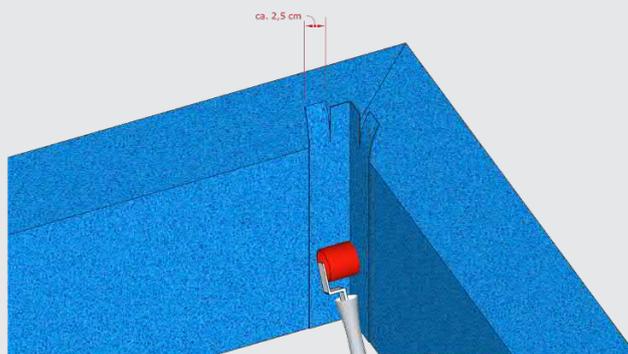
- 4 Auf die Schnittfläche wird Perimeterkleber aufgebracht. Hierbei sind die Herstellervorgaben zu beachten.



- 5 Die Elemente werden zusammengefügt und im rechten Winkel ausgerichtet.



- 6 Die Stöße werden mit dem thepro DDS Stoßdichtband verschlossen. Das Band wird mit einem Überstand von ca. 4 cm nach oben über den Stoß geklebt. Der Überstand wird ca. 2,5 cm von der Außenkante nach innen eingeschnitten. Das Stoßdichtband wird mit einer Anpressrolle festgedrückt.



Hinweis: Bei Temperaturen unter 5°C muss die wolfseal FBV-Bahn vorab erhitzt werden.

technische Änderungen vorbehalten

**Roland Wolf GmbH**

Großes Wert 21 · D-89155 Erbach  
Tel. (+49) 07305.96 22 - 0 · Fax -22

E-Mail: [info@wolfseal.de](mailto:info@wolfseal.de)

[www.wolfseal.de](http://www.wolfseal.de)

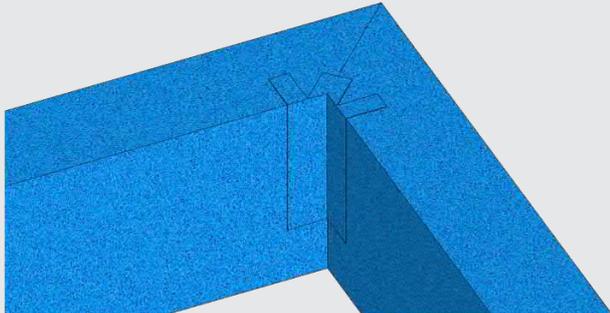
# Montageanleitung thepro DDS

Herstellung einer thepro DDS Ecke aus einem geraden thepro DDS Element

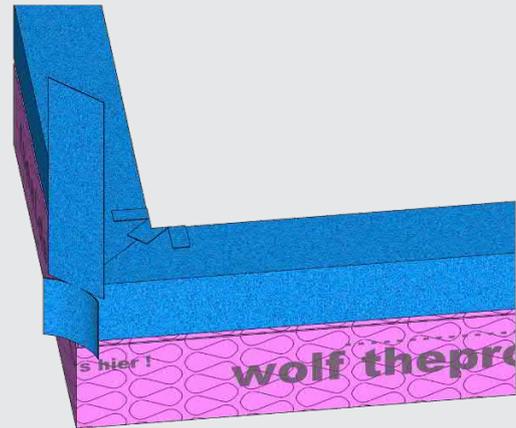


M032-3

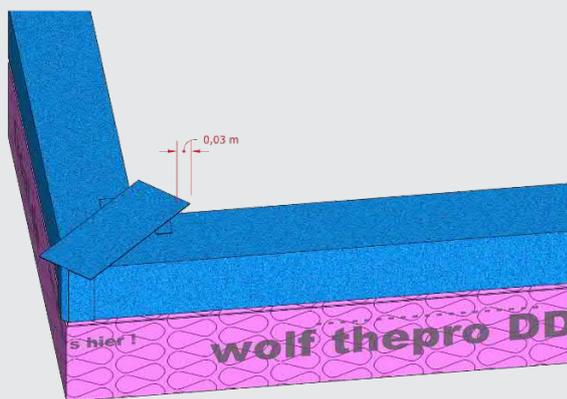
7 Der eingeschnittene Überstand wird umgeklappt.



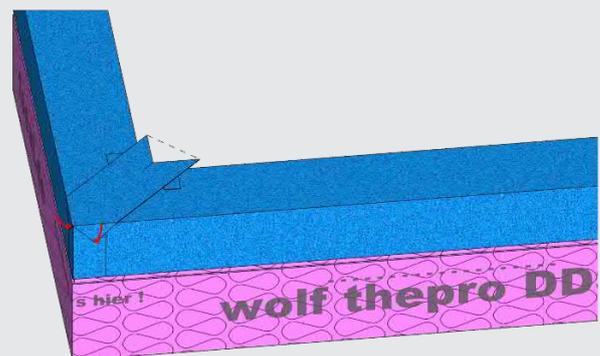
8 Auf der Außenseite des Elements wird das Stoßdichtband mit ausreichend Überstand über den Stoß geklebt. An der Oberkante des thepro DDS Elements wird das Stoßdichtband eingeschnitten.



9 An den Außenseiten wird das Stoßdichtband ange-drückt. Auf der Oberseite des Elements folgt das Stoßdichtband dem Stoß mittig. Das Stoßfugen-band steht ca. 3 cm über die Innenkante.



10 Auf der Außenseite werden die zwei Überstände nach unten angedrückt. Auf der Innenseite wird jeweils parallel zu den Elementkanten ein Dreieck ausge-schnitten. Die Dreiecksspitze wird bis zur Element-kante eingeschnitten.



technische Änderungen vorbehalten

**Roland Wolf GmbH**

Großes Wert 21 · D-89155 Erbach  
Tel. (+49) 07305.96 22 - 0 · Fax -22

E-Mail: [info@wolfseal.de](mailto:info@wolfseal.de)

[www.wolfseal.de](http://www.wolfseal.de)

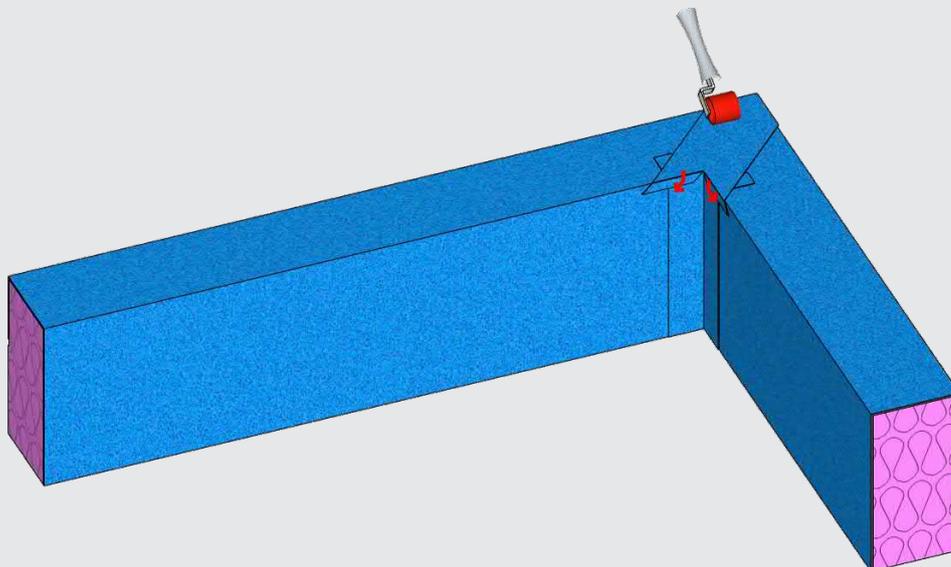
# Montageanleitung thepro DDS

Herstellung einer thepro DDS Ecke aus einem geraden thepro DDS Element



M032-4

- 11 Die Überstände auf der Innenseite werden nach unten angedrückt. Das thepro DDS Stoßdichtband wird an allen Stellen mit der Anpressrolle festgedrückt.



technische Änderungen vorbehalten

**Roland Wolf GmbH**

Großes Wert 21 · D-89155 Erbach  
Tel. (+49) 07305.96 22 - 0 · Fax -22

E-Mail: [info@wolfseal.de](mailto:info@wolfseal.de)

[www.wolfseal.de](http://www.wolfseal.de)