

Das brauchen Sie auf der Baustelle:

M002-1



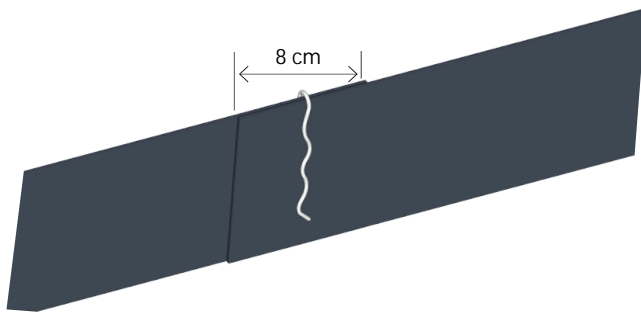
Brenner



Blechschere

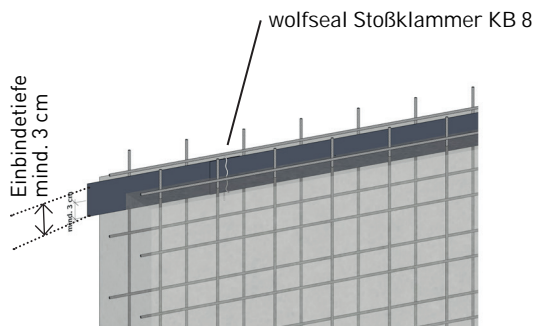


1 Schutzfolie der Fugenelemente entfernen.



2 Stöße und Kreuzungspunkte mind. 8 cm überlappen und durch festes Aneinanderdrücken miteinander verbinden. Bei Temperaturen unter 10 °C sind die Kontaktflächen der Stöße mit einem Gaskartuschenbrenner leicht zu erwärmen.

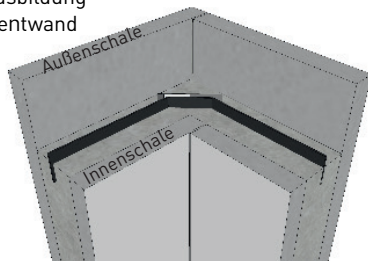
3 An jeder Verbindungsstelle ist mittels einer wolfseal Stoßklammer KB 8 eine Stoßsicherung herzustellen.



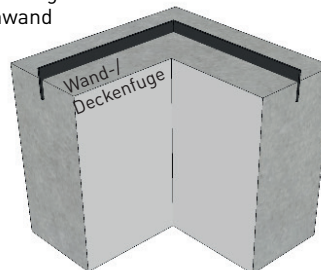
4 Das Fugenelement ist so einzubauen, dass beim Betonieren das KB 8 mind. 3 cm und max. 5 cm in den Wandbeton eingebunden ist.

5 Eckausbildung: Ecken und Winkel werden durch entsprechendes Biegen des KB 8 hergestellt.

Eckausbildung
Elementwand



Eckausbildung
Ortbetonwand



6 T-Stöße, Anschlüsse oder Versprünge sind durch Verbindungen nach Ziffer 2 herzustellen.

technische Änderungen vorbehalten